

# [ Baratè ]

ALLUMINIO

## [ TUBI EN AW 6060 ]

Codice colore: BLU

### APPLICAZIONI

Tipica lega per tubi e tubolari è particolarmente adatta per le applicazioni nel campo delle costruzioni edilizie per facciate continue e serramenti, nell'architettura d'interni per mobili, pareti prefabbricate e decorazioni nonché per moltemplici impieghi nel campo dei trasporti terrestri e navali.

Estrudibilità eccellente. Lega di media durezza adatta per estrusi difficili. Alta resistenza alla corrosione. Buona formabilità. Buona finitura superficiale ed eccellente attitudine all'anodizzazione. Buona saldabilità.

### CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

**Saldabilità:** buona

**Trattamenti superficiali:** idonea

**Lavorabilità:** sufficiente

**Resistenza alla corrosione:** buona in atmosfera normale

### DISPONIBILITÀ

La lega 6060 è disponibile in piatti tondi e quadri di piccole dimensioni, tubi e tubolari, L ed U. Lega ideale per profili a disegno. La lega 6060 è disponibile estrusa secondo le tolleranze EN. Altre tolleranze e formati disponibili su richiesta.

## GENERALITÀ

### Composizione Chimica (% peso)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
min	0.30	0.10			0.35			
max	0.60	0.30	0.10	0.10	0.60	0.05	0.15	0.10

### Proprietà fisiche (stato T651, valori indicativi)

- peso specifico: 2.7 g/dm<sup>3</sup>
- modulo di elasticità: 69000 N/mm<sup>2</sup>
- modulo di rigidità: 26000 N/mm<sup>2</sup>
- punto di fusione: >605 °C
- calore specifico 0 -100 °C: 900 J/(Kg x °K)
- conducibilità termica 20 °C (T6): 200 W (m x °K)
- coefficiente di dilatazione termica lineare 20 -100 °C: 23 μ °C<sup>-1</sup>
- resistività a 20 °C: 32n x m

## PROPRIETÀ MECCANICHE

BARRA ESTRUSA			ROTTURA		SNERVAMENTO		ALLUNGAMENTO	
Stato metallurgico	Dimensioni mm		R <sub>m</sub> MPa		R <sub>p0,2</sub> MPa		A %	A 50 mm %
	D	S	min.	max.	min.	max.	min.	max.
T4	≤150	≤150	120	-	60	-	16	14
T5	≤150	≤150	160	-	120	-	8	6
T6	≤150	≤150	190	-	150	-	8	6

  

TUBO ESTRUSO								
Stato metallurgico	Dimensioni mm		R <sub>m</sub> MPa		R <sub>p0,2</sub> MPa		A %	A 50 mm %
	e		min.	max.	min.	max.	min.	max.
T4	≤ 15		120	-	60	-	16	14
T5	≤ 15		160	-	120	-	8	6
T6	≤ 15		190	-	150	-	8	6

  

PROFILATO ESTRUSO								
Stato metallurgico	Dimensioni mm		R <sub>m</sub> MPa		R <sub>p0,2</sub> MPa		A %	A 50 mm %
	e		min.	max.	min.	max.	min.	max.
T4	≤ 25		120	-	60	-	16	14
T5	≤ 5		160	-	120	-	8	6
	5 < e ≤ 25		140	-	100	-	8	6
T6	≤ 3		190	-	150	-	8	6
	3 < e ≤ 25		170	-	140	-	8	6

BARATÈ SANTINO S.r.l.

Sede legale e operativa: Viale Industria, 48  
27025 Gambolò (PV)

Tel.: 0381/348955 Fax: 0381/40559

e-mail: [info@barate.it](mailto:info@barate.it); sito internet: [www.barate.it](http://www.barate.it)

P.Iva e C.F.: 00837850189

R.E.A PAVIA N. 155144 Reg.Imprese 00837850189 Tribunale di Vigevano  
Cap.Sociale € 200.000,00 I.V.

ALLUMINIO - OTTONE – RAME – BRONZO – GHISA