



APPLICAZIONI

Il Precisal Cast 50 è un prodotto colato e successivamente fresato con tolleranze di planarità minime e tolleranze sullo spessore decimali. Per garantire ambo le facce è protetto con PVC laser 100 micron 2 lati. Utilizzato nella costruzione di parti meccaniche di precisione dove è richiesta una elevata stabilità di forma.

La stabilità dimensionale garantita durante e dopo la lavorazione è la caratteristica principale che distingue questa lega dai prodotti laminati.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Saldabilità

- TIG/MIG: ottimo
- Metallo d'apporto: AA 5183 / AA 5356

Trattamenti superficiali

- anodizzazione tecnica: idonea
- anodizzazione decorativa: idonea

Lavorabilità: ottima

Resistenza alla corrosione

• atmosfera marina e in ambiente corrosivo: ottima

DISPONIBILITÀ

Il Precisal Cast 50 è disponibile negli spessori e larghezze elencati:

| Spessori [mm] | Formato [mm] |
|---------------|--------------|
| 0 100 | 1500 x 3020 |
| 6 – 100 | 2000 x 4000 |

Altri formati sono disponibili su richiesta.

SERVIZI

Su richiesta si effettuano tagli a misura con sega a nastro o a disco. Sono inoltre disponibili le seguenti lavorazioni.

- realizzazione di piastre a disegno;
- realizzazione di sagome particolari mediante taglio ad Acqua;
- taglio e finitura di dischi rotanti fino a diametro 2000 mm;
- spessori personalizzati secondo le esigenze dei clienti;
- anelli e flange in alluminio.

Composizione Chimica (% peso)

| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti+Zr |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| min | | | | 0.40 | 4.00 | 0.25 | | |
| max | 0.40 | 0.40 | 0.10 | 1.00 | 4.90 | 0.25 | 0.25 | 0.15 |

Proprietà fisiche

 $1 \text{ MPa} = 1 \text{ N/mm}^2 = 0.10197 \text{ kg/mm}^2$

- peso specifico: 2.66 g/cm³
- modulo di elasticità: 71000 MPa
- conducibilità termica: 105-120 W/m K
- conducibilità elettrica (T=20°C): 15-17•10⁶ S/m
- coefficiente di dilatazione termica lineare $(20^{\circ}-100^{\circ}\text{C})$: $23.8\cdot10^{-6}\text{ K}^{-1}$

PROPRIETÀ MECCANICHE

Valori meccanici tipici

| Spessore (daa) [mm] | Rm [MPa] | Rp0,2 [MPa] | A50 [%] | НВ |
|---------------------|-------------|----------------|------------|----|
| 6 - 100 | 265 | 130 | 10 | 70 |

TOLLERANZE DI PLANARITÀ E RUGOSITÀ

| Spessore [mm] | Spessore [mm] | Planai [mm/: <=12 | | Rugosità [µm] |
|------------------|------------------|-------------------------|------|------------------|
| 6 - 160 | + - 0,1 | 0.40 | 0.13 | 70 |

BARATÈ SANTINO S.r.I.

Sede legale e operativa: Viale Industria, 48 27025 Gambolò (PV) Tel.: 0381/348955 Fax: 0381/40559

e-mail: info@barate.it; sito internet: www.barate.it

P.Iva e C.F: 00837850189

R.E.A PAVIA N. 155144 Reg.Imprese 00837850189 Tribunale di Vigevano Cap.Sociale € 200.000,00 I.V.

ALLUMINIO - OTTONE - RAME - BRONZO - GHISA