



### **APPLICAZIONI**

Con un tenore di magnesio più elevato, è una variante migliorativa della 2017. Lega molto apprezzata per costruzioni aereonautiche e meccaniche ove è richiesta una buona tenacità e una buona resistenza alla propagazione delle cricche. Tipicamente usata per pezzi strutturali sottoposti a sollecitazioni statiche o dinamiche.

### CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

#### Saldabilità

- TIG/MIG: difficile
- per resistenza: difficile

### Trattamenti superficiali

- anodizzazione tecnica: buona
- anodizzazione decorativa: media

#### Lavorabilità: buona

### Resistenza alla corrosione

- atmosfera normale: media
- atmosfera marina: critica

### DISPONIBILITÀ

La lega 2024 è disponibile allo stato temprato, stirato ed invecchiato artificialmente (T351).

## **GENERALITÀ**

# Composizione Chimica (% peso)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti+Zr
min			4.00	0.5	1.3			
max	0.40	0.45	4.6	0.8		0.05	0.18	0.10

# Proprietà fisiche (valori tipici allo stato Fisico T351)

 $1 \text{ MPa} = 1 \text{ N/mm}^2 = 0.10197 \text{ kg/mm}^2$ 

- peso specifico: 2.78 g/cm<sup>3</sup>
- modulo di elasticità: 73000 MPa
- conducibilità termica: 110–130 W/m K
- conducibilità elettrica: 16–19•10<sup>6</sup> S/m
- coefficiente di dilatazione termica lineare  $(20^{\circ}-100^{\circ}\text{C})$ :  $23.2\cdot10^{-6}\text{ K}^{-1}$

## PROPRIETÀ MECCANICHE

# Valori minimi (stato T351 / norma EN 485-2)

Spessore (daa) [mm]	Rm [MPa]	Rp0,2 [MPa]	A50 [%]
12.5 - 40	440	290	11
41 - 80	420	290	8
81 - 100	400	285	

# Valori meccanici tipici per differenti spessori

Spessore (daa) [mm]	Rm [MPa]	Rp0,2 [MPa	A50 [%]	НВ
8 - 15	450	310	15	125
16 - 25	450	315	15	130
26 - 60	450	310	14	125
61 - 102	445	300	14	120

# BARATÈ SANTINO S.r.I.

Sede legale e operativa: Viale Industria, 48 27025 Gambolò (PV)

Tel.: 0381/348955 Fax: 0381/40559 e-mail: <a href="mailto:info@barate.it">info@barate.it</a>; sito internet: www.barate.it

P.Iva e C.F: 00837850189

R.E.A PAVIA N. 155144 Reg.Imprese 00837850189 Tribunale di Vigevano Cap.Sociale  $\in$  200.000,00 I.V.

ALLUMINIO - OTTONE - RAME - BRONZO - GHISA