

[Baratè]

ALLUMINIO

[ALCAST EN AW 7020]

UNI EN 7020/7021

INTRODUZIONE

L'Alcast è la lega 7021 T6 che garantisce un'eccellente combinazione di proprietà meccaniche e tensioni residue ridotte.

La stabilità dimensionale in fase di utilizzo e lavorazione, le elevate caratteristiche meccaniche e l'eccellente lucentezza rendono l'Alcast adatto per la costruzione di stampi per materie plastiche, modelli, stampi tecnici e costruzioni per oleodinamica speciali e per tutte le lavorazioni meccaniche in genere. La tecnologia di colata e l'alta percentuale di metallo in purezza garantisce una minima porosità attraverso tutta la sezione della placca.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Saldabilità

- TIG/DC: buona per riparazione
- Filo: AA 5183

Trattamenti superficiali

- anodizzazione dura: buona
- cromatura: buona
- attitudine alla lucidatura: ottima
- fotincisione idonea (studio Standex Italia-Baratè)

Lavorabilità

L'Alcast permette una elevata lavorabilità favorita dalla stabilità di forma e dal truciolo a scaglia fine; ottima capacità di trasferimento di calore e possibilità di lavorazioni ad alta velocità.

Resistenza alla corrosione

- atmosfera normale: buona

DISPONIBILITÀ

Alcast è disponibile nei formati:

- spessore massimo: 600 mm
- dimensioni: 1520x4000 mm o 2000x4000 mm

Altri spessori e formati sono disponibili su richiesta.

SERVIZI

Su richiesta si effettuano tagli a misura con sega a nastro o a disco:

- realizzazione di piastre a disegno;
- realizzazione di sagome particolari mediante taglio ad Acqua;

- taglio e finitura di dischi rotanti fino a 2000 mm;
- fresatura 1 o 2 lati;
- spessori personalizzati;
- taglio anelli e flange;
- taglio e squadratura di precisione fino a 250 mm.

GENERALITÀ

Composizione Chimica (% peso)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti+Zr
min								
max	.046	0.13	.0040	.0097	1.28	.0020	5.61	.038

L'Alcast è la lega 7021 T6 (EN 7020) avente come principali elementi alliganti Zinco, Magnesio e Rame.

Proprietà fisiche (valori indicativi allo stato fisico T6)

1 MPa = 1 N/mm² = 0.10197 kg/mm²

- peso specifico: 2.78 g/cm³
- modulo d'elasticità 72000 MPa
- conducibilità termica: 150 W/m·K
- conducibilità elettrica (T=20°C): 19-23•10⁶ S/m
- coefficiente di dilatazione termica lineare (20°-100°C): 23.6•10⁻⁶ K⁻¹

PROPRIETÀ MECCANICHE

Valori misurati a ¼ dello spessore

Valori minimi garantiti

Spessore (da...a) [mm]	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]
150 - 600	310	280	1.5

Valori meccanici tipici per differenti spessori

Spessore (da...a) [mm]	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]	HB
150 - 400	345	320	3.0	135
401 - 600	325	300	2.5	130

L'Alcast presenta caratteristiche omogenee dal cuore alla superficie.

APPLICAZIONI

L'utilizzo dell'Alcast è particolarmente indicato per le seguenti applicazioni:

- stampaggio per trasferimento di resina;
- stampaggio per compressione;
- stampaggio per iniezione di resina;
- stampaggio per soffiaggio;
- termoformatura.

L'uso dell'Alcast è sconsigliato per stampi con geometrie complesse e spigoli vivi. Per queste applicazioni si raccomanda l'uso di prodotti laminati ove disponibili.

BARATÈ SANTINO S.r.l.

*Sede legale e operativa: Viale Industria, 48
27025 Gambolò (PV)*

Tel.: 0381/348955 Fax: 0381/40559

e-mail: info@barate.it; sito internet: www.barate.it

P.Iva e C.F.: 00837850189

R.E.A PAVIA N. 155144 Reg.Imprese 00837850189 Tribunale di Vigevano

Cap.Sociale € 200.000,00 I.V.

ALLUMINIO - OTTONE – RAME – BRONZO – GHISA