

[Baratè]

ALLUMINIO

[LAMIERE PERALUMAN EN AW 5754]

EN-AW 5754 / AlMg3

APPLICAZIONI

Il principale alligante è il Magnesio che conferisce ottima resistenza alla corrosione, anche in ambiente marino, buone caratteristiche meccaniche, saldabilità e attitudine alla piegatura.

Disponibile liscia, mandorlata e chicco di riso questa lega è la più apprezzata per la carpenteria leggera.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Saldabilità

- buona

Trattamenti superficiali

- anodizzazione tecnica: buona
- anodizzazione decorativa: sufficiente

Lavorabilità: buona

Resistenza alla corrosione

- in ambiente normale: ottima
- in ambiente marino: ottima

DISPONIBILITÀ

Le lamiere in 5754 sono disponibili allo stato fisico H111 e H32 in tutti i formati commerciali e, da coil, nei formati a lunghezza speciale.

La lega 5754 è disponibile liscia da spessore 1 a 6 mm e Mandorlata con spessori 2, 3 e 5mm + Mandorla.

SERVIZI

- possibilità di spiano coil a misura;
- possibilità di applicare PVC.

GENERALITÀ

Composizione Chimica (% peso)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Alu
min					2,60				
max	0,40	0,40	0,10	0,5	3,60	0,3	0,20	0,15	-

Proprietà fisiche

1 MPa = 1 N/mm² = 0.10197 kg/mm²

- peso specifico (g/cm³): 2.67
- modulo di elasticità (MPa): 70000
- conducibilità termica (W/m °C): 132
- conducibilità elettrica a 20°C (m/ Ω mm²): 18
- coefficiente di dilatazione termica (10⁻⁶/K): 23,8
- intervallo di fusione (°C): 590-645

PROPRIETÀ MECCANICHE

Valori indicativi

Valore (spessore 0,5 ≤ 1,5)

Resistenza a trazione Rm (N/mm ²)	Carico di snervamento Rp0,2	Allungamento A5	Durezza HB
220	130	8-11	63

Stato fisico	Spessore specifico mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa		Elasticità min. %		Raggio di curvatura		Durezza HBW ^a
	over	up to	min.	max.	min.	max.	A _{50 mm}	A	180°	90°	
O/H111	0,2	0,5	190	240	80		12		0,5 <i>t</i>	0 <i>t</i>	52
	0,5	1,5	190	240	80		14		0,5 <i>t</i>	0,5 <i>t</i>	52
	1,5	3,0	190	240	80		16		1,0 <i>t</i>	1,0 <i>t</i>	52
	3,0	6,0	190	240	80		18		1,0 <i>t</i>	1,0 <i>t</i>	52
	6,0	12,5	190	240	80		18			2,0 <i>t</i>	52
	12,5	100,0	190	240	80						52
H18	0,2	0,5	290		250		1				88
	0,5	1,5	290		250		2				88
	1,5	3,0	290		250		2				88
H22/H32	0,2	0,5	220	270	130		7		1,5 <i>t</i>	0,5 <i>t</i>	63
	0,5	1,5	220	270	130		8		1,5 <i>t</i>	1,0 <i>t</i>	63
	1,5	3,0	220	270	130		10		2,0 <i>t</i>	1,5 <i>t</i>	63
	3,0	6,0	220	270	130		11			1,5 <i>t</i>	63
	6,0	12,5	220	270	130		10			2,5 <i>t</i>	63
	12,5	40,0	200	270	130			9			63

BARATÈ SANTINO S.r.l.

Sede legale e operativa: Viale Industria, 48
27025 Gambolò (PV)

Tel.: 0381/348955 Fax: 0381/40559

e-mail: info@barate.it; sito internet: www.barate.it

P.Iva e C.F.: 00837850189

R.E.A PAVIA N. 155144 Reg.Imprese 00837850189 Tribunale di Vigevano
Cap.Sociale € 200.000,00 I.V.

ALLUMINIO - OTTONE – RAME – BRONZO – GHISA